

DETERMINAZIONE
n. 17/AF
del 06 FEBBRAIO 2026

DIVISIONE: AREA FINANZE

SERVIZIO: SETTORE FINANZIARIO

Oggetto: Quota annua 2026 CSI Piemonte

IMPEGNI DI SPESA						
Esercizio	Cap.	Anno	Art.	Importo Codice bilancio	Fornitore	Descrizione
2026	1159	2026	359	2.000,00	C.S.I. PIEMONTE	QUOTE ASSOCIATIVE A IMPRESE
	Cod. Siope	1583		1.01.01.05.19		
	CUP					
	CIG					

La presente determinazione diventa esecutiva dalla data di apposizione del visto di regolarità contabile del Responsabile del servizio finanziario, ai sensi dell'art. 183, comma 7, del D.Lgs. 18/08/2000, n.267 .

Borgomanero, lì 06/02/2026

**FUNZIONARIO SERVIZI AMMINISTRATIVO -
CONTABILI**

F.to Dott.ssa Marta Maria Vesco

Copia predisposta ai sensi dell'art. 23 del D.Lgs. 82/2005 - Il documento originale firmato digitalmente è conservato presso l'amministrazione in conformità all'art. 71 del D.Lgs. 82/2005.

IL FUNZIONARIO DELEGATO

Premesso che:

- con deliberazione di Consiglio Comunale n. 50 del 18 dicembre 2025 è stato approvato il Bilancio di previsione 2026/2028;
- con deliberazione di Giunta Comunale n. 1 del 13 gennaio 2026 è stato approvato il Piano esecutivo di gestione del bilancio 2026/2028.
- con decreto sindacale n.14 del 18 agosto 2022 è stata attribuita la direzione dell'Area Finanze alla dott.ssa Anna Maria Battaini e le relative sostituzioni;
- che con determinazione n. 38 del 30 aprile 2025 dell'area finanziaria è stato conferito l'incarico di Elevata Qualificazione presso il Settore Finanziario alla sottoscritta Marta Maria Vesco con delega all'adozione delle determinazioni relative all'assunzione degli impegni di spesa e alla liquidazione, nonché agli atti di accertamento delle entrate riferibili al Settore medesimo

Dato atto il CSI Piemonte è un consorzio fondato nel 1977 dalla Regione Piemonte, il Politecnico e l'Università di Torino per il trattamento automatico dell'informazione finalizzato alla creazione di un sistema informativo regionale unificato.

Visto che con Delibera n. 2 del 12/03/2012 il Consiglio Comunale di Borgomanero ha approvato lo statuto del CSI e la proposta di consorzionamento;

Dato atto che con nota prot. n. 21884 del 16/05/2012 il CSI Piemonte ha accettato proposta dell'Ente;

Vista la nota prot 4438/2026 del 29.01.2026 con la quale il CSI Piemonte conferma le quote associative previste dallo statuto pari a € 2.000,00;

Visto il D. Lgs. 267/2000;

Visto il D. Lgs. 118/2011

Visto il regolamento comunale di contabilità;

D E T E R M I N A

1. di corrispondere la quota del contributo consortile per l'anno 2026 al CSI-Piemonte, mediante bonifico su conto corrente allo stesso intestato (coordinate bancarie IBAN IT93G0306909217100000300043).
2. di impegnare, ai sensi dell'articolo 183, comma 1, del D.Lgs. n. 267/2000, la somma necessaria imputando la spesa come indicato nel relativo prospetto riepilogativo.
3. di dare atto, ai sensi di quanto stabilito dal D. Lgs. n. 118/2011 – allegato n. 4/2, che la spesa viene imputata all'esercizio in cui la relativa obbligazione giuridica verrà a scadere



VISTO DI REGOLARITÀ CONTABILE
Determina 17/AF del 06 FEBBRAIO 2026

Oggetto: Quota annua 2026 CSI Piemonte

IMPEGNI DI SPESA						
Esercizio	Cap.	Anno	Art.	Importo Codice bilancio	Fornitore	Descrizione
2026	1159	2026	359	2.000,00	C.S.I. PIEMONTE	QUOTE ASSOCIATIVE A IMPRESE
	Cod. Siope	1583		1.01.01.05.19		
	CUP					
	CIG					

COPERTURA FINANZIARIA

Verificata la regolarità contabile, si attesta la copertura finanziaria ai sensi degli articoli 147 bis e 183, comma 7, D.Lgs. 267/2000.

Borgomanero, lì 06/02/2026

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO FINANZIARIO

D.ssa Anna Maria Battaini

Documento prodotto in originale informatico e firmato digitalmente ai sensi dell'art. 20 del "Codice dell'amministrazione digitale" (D.Lgs. 82/2005).